

TECHNISCHES MERKBLATT

Artikel:	11480	POLYFLEX® PES-55-NT verlaufend Tribo/Corona Seidenglanz 75	
Version:	5		
Beschreibung:	Niedertemperatur Pulver für den Innenbereich auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen. Ergibt seidengänzende Oberflächen mit sehr gutem Verlauf. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeueten Öfen.		
Anwendung:	Metallmöbel, Regalbauteile, Maschinengehäuse, Lampengehäuse, Küchengeräte, etc.		
Farbtöne:	Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen		
Oberfläche:	Glatt verlaufend		
Glanz:	Visuell seidenglanz 65 – 85 Glanzeinheiten (60°)		
Pulver-Eigenschaften:	Kornverteilung (HELOS H1708)	< 29 µm:	40 – 47 %
		< 122 µm:	98 – 100 %
	Dichte	1.4 – 1.8 g/cm ³ Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden	
Materialverbrauch:	g/m ²	= Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)	
Schichtdicke:	Empfehlung	70 – 90 µm je nach Farbton (bei Weiss eher 120 µm)	
	Maximum	120 µm	
Applikation:	Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.		
Verpackung:	<ul style="list-style-type: none"> - 20/25 kg Karton - 500 kg Octobox - 450/500 kg Big Bag Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.		
Einbrennempfehlung:	10 min. bei 160°C Objekttemperatur		
	Objekttemperatur	min. Haltezeit in Minuten	max. Haltezeit in Minuten
	200°C	3 min	6 min
	180°C	5 min	10 min
	160°C	10 min	24 min
	140°C	27 min	45 min
Untergründe:	Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:		
	Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung	
	Stahl	Eisen- oder Zinkphosphatierung	
Physikalische Eigenschaften:	1) Getestet auf: Stahlblech 0.8 mm ST1405 doppelt dekapiert V1094 Schichtdicke: 70 – 90 µm		
	Gitterschnitt (DIN ISO 2409)	1) GT 0	
	Dornbiegeprüfung (DIN ISO 1519)	1) ≤ 5 mm	

	Schlagtiefung (ASTM D 2794)	1) front ≥ 10 Nm (~88 Inchpound) 1) reverse ≥ 10 Nm (~88 Inchpound)
	Erichsentiefung (DIN ISO 1520)	1) ≥ 6 mm
Beständigkeiten:	geprüft auf: Stahlblech eisenphosphatiert	
	Schwitzwassertest (DIN ISO 6270)	500 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
	Salzsprühtest (DIN ISO 9227)	240 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Materialzulassungen:	-	
Ausbesserungen:	Für Ausbesserungen (Gehäengeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.	
Nachbehandlung beschichteter Teile:	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.	
Lagerung:	Lagerbedingungen:	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen.
	Lagerbeständigkeit:	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.
Sicherheitsratschläge:	Untere Explosionsgrenze	siehe Sicherheitsdatenblatt
	Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.	
Hinweise:	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.	
Freigabedatum:	2/20/24	