

## TECHNISCHES MERKBLATT

|                                     |  |   |                                  |
|-------------------------------------|--|---|----------------------------------|
| <b>Artikel:</b>                     | 14151  | <b>POLYFLEX® EP-25-UNT verlaufend Corona Glanz</b>  |                                  |
| <b>Version:</b>                     | 5  |   |                                  |
| <b>Beschreibung:</b>                | Ultraniedertemperatur Pulver für den Innenbereich auf Basis von Epoxidharzen. Ergibt glänzende Oberflächen mit ausgezeichneter Haftung. Der Verlauf und die Oberflächenqualität sind aufgrund der hohen Reaktivität eingeschränkt. Im Vergleich zu herkömmlichen Innenprodukten bietet diese Beschichtung eine verbesserte Beständigkeit gegenüber Chemikalien und Lösungsmitteln. |   |                                  |
| <b>Anwendung:</b>                   | Speziell entwickelt für die Beschichtung von Stahlrohren   |   |                                  |
| <b>Farbtöne:</b>                    | Farbtöne auf Anfrage   |   |                                  |
| <b>Oberfläche:</b>                  | Glatt verlaufend   |   |                                  |
| <b>Glanz:</b>                       | Visuell glanz  |   |                                  |
| <b>Pulver-Eigenschaften:</b>        | <b>Kornverteilung</b><br>(HELOS H1708)   | < 29 µm: 35 – 43 %<br>< 122 µm: 98 – 100 %  |                                  |
|                                     | <b>Dichte</b>  | 1.3 – 1.7 g/cm <sup>3</sup> Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden |                                  |
| <b>Materialverbrauch:</b>           | g/m <sup>2</sup>   | = Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) x Schichtdicke (µm)   |                                  |
| <b>Schichtdicke:</b>                | <b>Empfehlung</b>  | 100 – 140 µm je nach Farbton  |                                  |
|                                     | <b>Maximum</b>   | 200 µm  |                                  |
| <b>Applikation:</b>                 | Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.  |   |                                  |
| <b>Verpackung:</b>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- 20/25 kg Karton</li> <li>- 500 kg Octobox</li> <li>- 450/500 kg Big Bag</li> </ul> Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.  |   |                                  |
| <b>Einbrennempfehlung:</b>          | 7 min. bei 130°C Objekttemperatur  |   |                                  |
|                                     | <b>Objekttemperatur</b>  | <b>min. Haltezeit in Minuten</b>  | <b>max. Haltezeit in Minuten</b> |
|                                     | 150°C  | 3 min   | 6 min                            |
|                                     | 140°C  | 4 min   | 8 min                            |
|                                     | 130°C  | 7 min   | 12 min                           |
|                                     | 120°C  | 12 min  | 18 min                           |
| <b>Untergründe:</b>                 | Stahl/Eisen, Feuerverzinkung, Aluminium. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Wir empfehlen folgende Vorbehandlungen:  |   |                                  |
|                                     | <b>Aluminium</b>   | Geeignete nasschemische Vorbehandlung   |                                  |
|                                     | <b>Stahl</b>   | Eisen- oder Zinkphosphatierung  |                                  |
| <b>Physikalische Eigenschaften:</b> | 1) Getestet auf: Stahlblech 0.8 mm ST1405 doppelt dekapiert V1094<br>Schichtdicke: 100 – 120 µm  |   |                                  |
|                                     | <b>Gitterschnitt</b><br>(DIN ISO 2409)   | 1) GT 0   |                                  |
|                                     | <b>Dornbiegeprüfung</b><br>(DIN ISO 1519)  | 1) ≤ 8* mm  |                                  |

|  |  |   |
|--|--|---|
|  | <b>Schlagtieftung</b><br>(ASTM D 2794)   | 1) front $\geq 2.5 \text{ Nm}^*$ (~22 Inchpound)<br>1) reverse $\geq 2.5 \text{ Nm}^*$ (~22 Inchpound)  |
|  | <b>Erichsentiefung</b><br>(DIN ISO 1520)   | 1) $\geq 5^* \text{ mm}$  |
|  | (*) Risse; keine Ablösung mit Klebeband, mit unbewaffnetem Auge  |   |
| <b>Beständigkeiten:</b>                    | geprüft auf: Stahlblech eisenphosphatiert  |   |
|  | <b>Schwitzwassertest</b><br>(DIN ISO 6270)   | 500 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm                                      |
|  | <b>Salzsprühtest</b><br>(DIN ISO 9227)   | 240 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm                                      |
| <b>Materialzulassungen:</b>                | -  |   |
| <b>Ausbesserungen:</b>                     | Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.  |   |
| <b>Nachbehandlung beschichteter Teile:</b> | Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.   |   |
| <b>Lagerung:</b>                           | <b>Lagerbedingungen:</b>   | In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen. |
|  | <b>Lagerbeständigkeit:</b>   | 6 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.   |
| <b>Sicherheitsratschläge:</b>              | <b>Untere Explosionsgrenze</b>   | siehe Sicherheitsdatenblatt   |
|  | Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.  |   |
| Hinweise:                                  | Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation. |   |
| Freigabedatum:                             | 2/21/24  |   |