

# HYDROVERN® Unilack Metallic

## Innen

Merkblatt 2650 / Version 06 / 03.2024

### Allgemeine Beschreibung

Produkt	HYDROVERN® Unilack Metallic ist ein wasserverdünnbarer Einschichtlack für diverse Metalle. Er wurde entwickelt, um Maschinenbauteile für den Innenbereich umweltschonend und rationell lackieren zu können.
Bindemittel	Acryl-Copolymerisat
Pigmentierung	Aluminiumpigmente, organische und anorganische Aluminiumpigmente
Einsatz	Maschinenbau, Anlagebau
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Schnelle Trocknung</li> <li>– Sehr gute Blockfestigkeit</li> <li>– Gute Kratz- und Schmissfestigkeit</li> <li>– Gute Direkthaftung auf verschiedenen Metallen</li> <li>– Keine Vergilbung</li> </ul>
Glanzgrad	Seidenmatt (Art. 13813)
Farbtöne	3M4627 Ferag Weissalu, andere auf Anfrage
Gebinde	20 kg
Lagerung	Vor Frost schützen. Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

### Verarbeitungshinweise

Verdünnung	Bei Bedarf kann mit Wasser die Spritzviskosität geringfügig korrigiert werden.		
Applikation	Hochdruck (Fließ- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe) (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)		
Lufttrocknung	Staubtrocken	ca. 20 min	klebfrei ca. 45 min
	Überlackierbar	ca. 6 h	griffest belastbar ca. 3 Tage
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 20 min	
	Trocknen	ca. 60 min bei 60°C	ca. 30 min bei 80°C
Trockenschichtdicke	30 – 60 µm		
Verbrauch	Theoretisch	150 g/m <sup>2</sup> bei 40 µm Trockenfilmdicke	
	Praktisch	210 g/m <sup>2</sup>	
EU-Richtlinie 2004/42/EG	VOC-Grenzwert	Kat. A / i 2010:	130 g/l
		Dieses Produkt enthält maximal	120 g/l
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +10°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.		
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser. Angetrocknete Reste mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).		
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.		

### Aufbauempfehlung

Untergrund	Stahl, Aluminium, Zink	
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweisstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501-1, sweepen, phosphatieren, chromatieren.	
Grundierungen	– ECOVERN Color – ECOVERN Primer	– REAKTIONSGRUND – POLYAMOL Primer Plus

### Technische Angaben

Dichte	Ca. 1.00 - 1.20 g/cm <sup>3</sup>	
Festkörper	Ca. 30 - 33% Gewicht	ca. 30 - 32% Volumen

### Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.