

REORAPID

Aussen & Innen

Merkblatt 944 / Version 12 / 08.2021

Allgemeine Beschreibung

Produkt	REORAPID ist ein kunststoffverstärkter Kunstharzlack mit guter Licht- und Wetterbeständigkeit. Er wurde für die Lackierung von Bau- und Landmaschinen entwickelt und zeichnet sich durch seine schnelle Trocknung und gute Verarbeitung aus.
Bindemittel	Alkydharz / Polymerisatharz
Pigmentierung	Organische und anorganische Pigmente
Einsatz	Baumaschinen, Landmaschinen, Schlossereien, Industrielackierwerke
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> – Universell einsetzbar – Gute Licht- und Wetterbeständigkeit – Einfachste Verarbeitung – Hohe Oberflächenhärte – Schnelle Trocknung
Glanzgrad	Glanz (Art. 14565), Seidenglanz (Art. 14566), Seidenmatt (Art. 14567)
Farbtöne	RAL, NCS S, nach Vorlage
Gebinde	1 kg, 5 kg, 10 kg, 20 kg
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Verdünnung	10 – 30% KH Verdünner 501 (Art. 10514) oder Universalverdünner 5119 (Art. 10516).		
	Für ESTA Applikation ist unbedingt ESTA-Verdünner 3610 (Art. 13610) zu verwenden.		
	Die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und Qualitätseinbußen führen.		
Applikation	Hochdruck (Fliess- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe), ESTA tauglich (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)		
Lufttrocknung	Staubtrocken	ca. 45 min	klebfrei ca. 5 h
	Überlackierbar	ca. 16 h	griffest ca. 6 h belastbar ca. 3 Tage
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 45 min	
	Trocknen	ca. 60 min bei 60°C	(bei höherer Temperatur Vergilbungsgefahr)
Trockenschichtdicke	30 – 60 µm		
Verbrauch	Theoretisch	100 g/m ² bei 45 µm Trockenfilmdicke	
	Praktisch	150 g/m ²	
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.		
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.		
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119.		
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.		

Aufbauempfehlung

Untergrund	Stahl, Aluminium, Zink (immer grundiert)	
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweißstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501-1, sweepen, phosphatieren, chromatieren.	
Grundierungen	– ECOVERN Primer – REAKTIONSGRUND – SYNTOPRIMER	

Technische Angaben

Dichte	Ca. 1.00 – 1.20 g/cm ³	
Festkörper	Ca. 60 – 62% Gewicht	ca. 44 – 47% Volumen
Flammpunkt	REORAPID	> 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden. Getrocknetes Produkt in feinverteilter Form (z.B. auf Putzlappen und Filtermatten von Spritzkabinen) neigt zur Selbstentzündung.	
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.	
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.	
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.	



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
 Tel. +41 71 387 41 41, info@kabe-farben.ch, kabe-farben.ch
 Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

KABE Farben, Ges.m.b.H., Langegasse 31, AT-6850 Dornbirn
 Tel. +43 5572 21 568, info@kabe-farben.at, kabe-farben.at