

## TECHNISCHES MERKBLATT

<b>Artikel:</b>	14513	<b>POLYFLEX® PES-140-SD Qualibond Pearl-Metallic</b>	
<b>Version:</b>	1	<b>Struktur fein Corona Matt</b>	
<b>Beschreibung:</b>	Hochwetterfestes speziell gebondetes Pearl Metallic Pulver für den Aussenbereich auf Basis von Polyesterharzen. Ergibt matte Oberflächen mit feiner Struktur und ausgezeichneter Licht- und Witterungsbeständigkeit. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Öfen.		
<b>Anwendung:</b>	Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore, etc., aber auch Innenanwendungen		
<b>Farbtöne:</b>	Farbtöne auf Anfrage		
<b>Oberfläche:</b>	Struktur fein		
<b>Glanz:</b>	Visuell matt		
<b>Pulver-Eigenschaften:</b>	<b>Kornverteilung</b> (HELOS H1708)	< 29 µm: 38 – 45 % < 122 µm: 98 – 100 %	
	<b>Dichte</b>	1.4 – 1.7 g/cm <sup>3</sup> Je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden	
<b>Materialverbrauch:</b>	g/m <sup>2</sup>	= Dichte (g/cm <sup>3</sup> ) x Schichtdicke (µm)	
<b>Schichtdicke:</b>	<b>Empfehlung</b>	70 – 90 µm je nach Farbton	
<b>Applikation:</b>	Die Applikation kann mit allen gängigen Pulverbeschichtungsanlagen erfolgen. Um ein gleichmässiges Strukturbild zu erhalten ist die Schichtdickenempfehlung möglichst einzuhalten. Zu niedrige Schichtdicken ergeben Poren bis zum Untergrund. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D und für Metallic-Effekt VR003D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.		
<b>Verpackung:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 20/25 kg Karton</li> <li>- 500 kg Octobox</li> <li>- 450/500 kg Big Bag</li> </ul> Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.		
<b>Einbrennempfehlung:</b>	10 min. bei 200°C Objekttemperatur		
	<b>Objekttemperatur</b>	<b>min. Haltezeit in Minuten</b>	<b>max. Haltezeit in Minuten</b>
	210°C	8 min	14 min
	200°C	10 min	18 min
	190°C	15 min	26 min
	180°C	25 min	40 min
<b>Untergründe:</b>	Für die Überbeschichtung bereits lackierter Oberflächen unbedingt vorab die Haftung prüfen. Für die Applikation direkt auf Metall muss der Untergrund frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:		
	<b>Aluminium</b>	Geeignete nasschemische Vorbehandlung	
	<b>Stahl</b>	Eisen- oder Zinkphosphatierung	
<b>Physikalische Eigenschaften:</b>	1) Getestet auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert Schichtdicke: 70 – 90 µm		
	<b>Gitterschnitt</b> (DIN ISO 2409)	1) GT 0	

<b>Dornbiegeprüfung</b> (DIN ISO 1519)	1) $\leq 5^*$ mm
<b>Schlagtiefung</b> (ASTM D 2794)	1) front $\geq 2.5 \text{ Nm}^*$ (~22 Inchpound)
	1) reverse $\geq 2.5 \text{ Nm}^*$ (~22 Inchpound)
<b>Erichsentiefung</b> (DIN ISO 1520)	1) $\geq 5^*$ mm
(*) Risse; keine Ablösung mit Klebeband, mit unbewaffnetem Auge	
<b>Beständigkeiten:</b>	geprüft auf: Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1 H14 chromatiert
<b>Schwitzwassertest</b> (DIN ISO 6270)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
<b>Salzsprühtest</b> (DIN ISO 9227)	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
<b>Materialzulassungen:</b>	-
<b>Ausbesserungen:</b>	Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 10006124 zur Verfügung.
<b>Nachbehandlung beschichteter Teile:</b>	Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.
<b>Lagerung:</b>	<b>Lagerbedingungen:</b> In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C. Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen.
	<b>Lagerbeständigkeit:</b> 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen.
<b>Sicherheitsratschläge:</b>	<b>Untere Explosionsgrenze</b> siehe Sicherheitsdatenblatt
Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.	
Hinweise:	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.
Freigabedatum:	2/21/24