



**KARL BUBENHOFER AG**, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 41 51, [www.kabe-farben.ch](http://www.kabe-farben.ch)  
Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

## Medienmitteilung

26. Oktober 2015

*Beitrag zum Umweltschutz bei KABE Farben*

## Energieeffizienz und Klimaschutz

KABE Farben ist seit jeher Pionier im Bereich „Umweltschutz“. Seit vielen Jahren investiert die Unternehmung permanent in die Entwicklung und Einführung von umweltverträglichen Produkten. So forciert sie laufend Massnahmen zur umweltschonenden Farben- und Lackfabrikation. Kathalytisch thermische Abluftreinigungsanlage mit angeschlossener Energienutzung, Abwasservorbehandlungs- und Reinigungsanlage, Lösemittelrückgewinnung aus Farb- und Lösemittelresten und natürlich auch die einzigartige „Sammelstelle für Malereiabfälle“ dokumentieren dies.

Nun wurde mit dem Erhalt des Zertifikats „Freiwilliger Klimaschutz und Energieeffizienz“ ein weiterer Meilenstein gesetzt. Dahinter steht die Zielvereinbarung mit dem Bundesamt für Energie BFE und dem Bundesamt für Umwelt BAFU. Innerhalb der nächsten sieben Jahre wird die Energieeffizienz um 14% erhöht. Im gleichen Zeitfenster wird der Co<sup>2</sup>-Ausstoss sukzessive um 11% reduziert. 50 verschiedene Massnahmen sind dazu genauer betrachtet, gewertet und zur stufenweisen Umsetzung in die Zielvereinbarung aufgenommen worden.

### KABE ist auf Kurs

Aufgrund der eingeleiteten Massnahmen, die von der ENERGIE-AGENTUR der WIRTSCHAFT EnAW begleitet wird, ist zu erkennen, dass die KARL BUBENHOFER AG nicht nur auf Kurs, sondern gegenüber der etappierten Soll-Erfüllung sogar voraus sind.

Weitere Informationen:

**KARL BUBENHOFER AG**  
Hirschenstrasse 26  
9201 Gossau

Herr Rüdiger Götz, Werksleiter Nassfarben  
[info@kabe-farben.ch](mailto:info@kabe-farben.ch)  
[www.kabe-farben.ch](http://www.kabe-farben.ch)



Die abgebildete Installation ist ein Teil des umfassenden Abwasser-Reinigungs-systems in den Produktionswerken Gossau und Arnegg. Schmutz und Schad-stoffe werden in einem dreistufigen Reinigungsprozess separiert und fachge-recht entsorgt.



Mit der modernen Abluft-Reinigungsanlage können die vorab entstandenen Emissionen bei der Gebinde-Reinigung, der Verdünner-und Anstrichstoff-Herstellung sowie dem Lösemittel-Recycling eliminiert werden.

