

# HYDROVERN® Thermcolor

## Innen

Merkblatt 1969 / Version 12 / 03.2024

### Allgemeine Beschreibung

Produkt	HYDROVERN® Thermcolor ist ein wasserverdünnbarer Einbrennlack und wurde für die rationelle, dünnsschichtige Einschichtlackierung von Metallteilen im Innenbereich entwickelt.
Bindemittel	Polyester / Aminoharz
Pigmente	Organische und anorganische Pigmente
Einsatz	Metallwaren, Lautsprechergitter
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"><li>– Schnelle Trocknung</li><li>– Gute Licht- und Wetterbeständigkeit</li><li>– Einfachste Verarbeitung</li><li>– Hohe Ausgiebigkeit</li></ul>
Glanzgrad	Matt (Art. 13167), Schwarz Matt (Art. 12097), Schwarz Stumpfmatt (Art. 12847)
Farbtöne	RAL, NCS S, nach Vorlage ab 200 kg
Gebinde	1 kg, 20 kg
Lagerung	Vor Frost schützen. Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

### Verarbeitungshinweise

Verdünnung	Bei Bedarf kann mit Wasser die Spritzviskosität geringfügig korrigiert werden.		
Applikation	Hochdruck (Fließ- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe) (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)		
Einbrennbedingungen	Ablüften	ca. 10 min	
	Trocknen	ca. 30 min bei 150°C	
Forcierte Trocknung	20 – 40 µm		
Verbrauch	Theoretisch	90 g/m <sup>2</sup> bei 30 µm Trockenfilmdicke	
	Praktisch	150 g/m <sup>2</sup>	
EU-Richtlinie 2004/42/EG	VOC-Grenzwert	Kat. A / i 2010:	140 g/l
		Dieses Produkt enthält maximal	120 g/l
	Der Lack kann trotz Erfüllung der DECOPAINT-Richtlinie nicht im Freien verarbeitet werden, weil er eingebrannt werden muss.		
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter 10°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.		
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser. Angetrocknete Reste mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).		
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.		

### Aufbauempfehlung

Untergrund	Zincorblech
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweisstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden.

### Technische Angaben

Dichte	Ca. 1.20 - 1.35 g/cm <sup>3</sup>
Festkörper	Ca. 50% Gewicht ca. 40% Volumen

### Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.